



ZÁVISLOST PROCESNÍCH PARAMETRŮ NA KVALITĚ TAŽENÉHO DRÁTU

PROCESS PARAMETERS EFFECTS ON THE DRAWN WIRE QUALITY

Charakteristika problematiky:

Jedná se o analýzu procesu tažení drátu v aplikaci pro automobilový průmysl s cílem stanovit vliv vybraných procesních parametrů na kvalitu výsledného taženého drátu. Při řešení se rovněž předpokládá možné využití numerické simulace metodou konečných prvků.

Cíle:

- Analýza současného stavu
- Obecný popis běžně používaných metod a způsobů tažení drátů
- Teoretické stanovení vlivu daných procesních parametrů na kvalitu taženého drátu
- Stanovení potenciálních rizik a definice limitních procesních podmínek
- Praktické ověření výsledků v praxi

Společnost Mubea-HZP s. r. o. sídlící v Prostějově je celosvětově významný výrobce komponentů pro automobilový průmysl. V rámci řešení závěrečných prací nabízí:

- Spolupráci s průmyslem
- Získání zkušeností z praxe
- Osobní přístup a plnou podporu při řešení závěrečné práce
- Možnost zaměstnání po ukončení studia
- Placenou brigádu během letních prázdnin
- Stipendium po dobu řešení závěrečné práce

- Znalost anglického nebo německého jazyka výhodou

Kontaktní osoba za VUT v Brně:

Ing. Eva Peterková, Ph.D.

Ústav strojírenské technologie, Odbor technologie tváření kovů a plastů

peterkova@fme.vutbr.cz

A1/1619